

# bromatec aktuell

## Editorial



Wenn die AMB ihre Tore öffnet, schlägt der Puls der Zeit jeweils ganz im Zeichen der Metallbearbeitung. Die Fachmesse genießt in der Branche einen besonders hohen Stellenwert und zählt weltweit zu den Top-5-Messen in der Zerspantechnik. Im vergangenen September stellte Brother in Stuttgart mit umfassendem Produktportfolio seine Innovationskraft wiederum eindrucksvoll unter Beweis.

Eine erfreulich hohe Anzahl an Meldungen aus der Medienlandschaft befasst sich mit dem derzeitigen Wirtschaftsboom in Österreich. Zu vernehmen sind Schlagwörter wie «Rekordjahr» und «zweistelliges Wachstum». In dieser hervorragenden Konstellation bieten sich Prozessoptimierungen und Investitionsplanungen als große Chance an. Mit unseren kompakten Brother Bearbeitungszentren können Sie auf kleiner Produktionsfläche effizient Wertschöpfung generieren.

Wollen Sie unsere Produkte nicht bloß im Prospekt kennen lernen, sondern in echt? Wenn möglich sogar im Einsatz bei einem Kunden? Unser neuer Leiter Vertrieb, Günter Schwendinger, sieht Ihnen für Ihre Zukunftsplanung als Partner kompetent zur Seite. Auf Seite 4 erfahren Sie mehr über ihn.

Wir wünschen Ihnen eine unterhaltsame Lektüre.

Pirmin Zehnder,  
Geschäftsführer

## Nachschau AMB Stuttgart 2018

Das Herz der Metallbearbeitung schlug im September in Stuttgart. Die AMB, **Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung**, gehört zu den Leitmesen der Branche und zählt zu den Top-5-Messen weltweit für die Zerspantechnik.

Die gesamte Branche traf sich in Stuttgart - einem wichtigen Anziehungspunkt während dieser fünf Tage. Der Standort in Stuttgart gewinnt immer mehr an Bedeutung und findet alternierend zur EMO statt.

Industrie und Digitalisierung: Die Sonderschau **Digital Way 2018** bot besondere Highlights mit dem zweitägigen Fachkongress mit renommierten Experten der Branche. Bei interaktiven Showcases hatten die Besucher die Chance, Anwendungsbeispiele und Best Practices live zu erleben.

Waren Sie ebenfalls zu Besuch in Stuttgart und haben unsere Brother Produkte auf dem Messestand unseres europäischen Partners für Deutschland kennen gelernt? W&R Industrievertretung GmbH war mit den Produkten Speedio R650X1, Speedio M140X2 und Speedio S1000X1 in Stuttgart vor Ort.

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir sind Ihr lösungsorientierter Partner für Brother Bearbeitungszentren in Österreich.



Lösungen, die glücklich machen.



## Speedio R650X1

**Der große «Brother» R650X1 – überragend hohe Produktivität und ausgezeichnete Benutzerfreundlichkeit**

Das Drehpaletten-Bearbeitungscenter Speedio R650X1 ist der große «Brother» der Speedio R450X1. Die Speedio R650X1 wechselt die Werkzeuge in unglaublichen 0,8 Sekunden! Die Start-Stopp-Zeit der Hauptspindel beträgt noch unglaublichere 0,15 Sekunden. Auch die 3,4 Sekunden für einen Palettenwechsler lassen aufhorchen. «Brother, der Weltmeister im Gewindeschneiden! Gewinde der Größe M20 werden mit einer Geschwindigkeit von 377 m/min geschnitten». Das sind die herausragenden Eigenschaften, die unser Leiter Technik, Hugo Tschümperlin, immer wieder mit glänzenden Augen hervorhebt.

## » Automatisierte Komplettbearbeitung – 6-Seiten-Bearbeitung

Wir können Ihnen die Komplettbearbeitung von Werkstücken der verschiedensten Größen und Materialien anbieten. Wir haben eine Wendestation entwickelt, die ohne großen Aufwand an die bereits bestehende Automatisierungs-Modulbox adaptiert werden kann. Diese Wendestation kann das bearbeitete Werkstück mithilfe eines Greifersystems um 180° drehen.

### Welche Anforderungen sind für diese 6-Seiten-Bearbeitung notwendig?

Hinzu kommt eine zusätzliche Spannstelle, um das Werkstück auf der ersten Seite zu bearbeiten. Mithilfe der Wendestation wird das Teil gedreht und mittels Greifer in einen 2-Achsen-Rundtisch platziert, der die Seiten 2-6 fertig bearbeitet.

### Ihre Vorteile einer automatisierten Komplettbearbeitung

Sie stellen auf sehr preiswerten, hochgenauen Brother Bearbeitungszentren mit erhöhter Autonomie fertige Teile prozesssicher her.

Die 6-Seiten-Bearbeitung ist für unsere Modelle Speedio S500X1 und S700X1 konzipiert.





## Dynamische Herstellung dank schnellem Werkzeugwechsel und hohem Ausstoß

### Das Unternehmen

Seit über 40 Jahren ist Hydro Extrusion Nenzing GmbH ganzheitlicher Partner der Industrie für innovative Lösungen in Aluminium. Das Vorarlberger Unternehmen bietet Produktentwicklung, Strangpressen, Oberflächenbehandlung und Weiterbearbeitung an. 42.000 Tonnen Aluminiumprofile auf drei Strangpresslinien werden jährlich allein in Nenzing produziert und von zahlreichen Unternehmen im Land zu Produkten weiterverarbeitet.

Hydro Nenzing ist Teil des norwegischen Hydro Konzerns, der 35.000 Mitarbeiter an über 150 Standorten beschäftigt. Hydro ist das weltweit einzige Unternehmen in der Branche, das in allen Stufen der Aluminium-Wertschöpfungskette tätig und auf allen Märkten vertreten ist. Hydro Nenzing bietet zum Beispiel Lösungen in Aluminium für Kreuzfahrtschiffe, LED-Lampen, Fenster oder Klimaanlage und vieles mehr.

### Der Kundenwunsch

Das Anforderungsprofil von Hydro Nenzing war eine Maschine für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen, bei der eine taktzeitparallele Beladung der Werkstücke möglich ist. Die Bearbeitung soll auf 4 Achsen erfolgen. Das gesuchte Produkt sollte hoch dynamisch sein und die Nebenzeiten auf ein Minimum reduzieren, also hoher Ausstoß, schneller Werkzeugwechsel und schnelles Einwechseln der Werkstücke. Natürlich sollte das Preis-/Leistungsverhältnis ebenso stimmen.



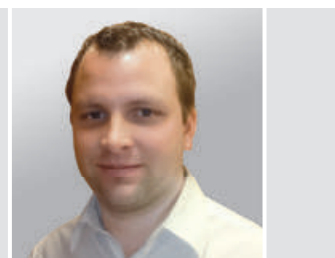
### Die Lösung

Mit der Drehpalettenmaschine Brother R650X1 konnten die Anforderungen für ein hoch dynamisches Produkt abgedeckt werden. Der Werkzeugwechsler der R650X1 wechselt die Werkzeuge in 0,8 Sekunden; der Palettenwechsler wechselt in 3,4 Sekunden. Es handelt sich bei diesem Modell um eine Brother Standardmaschine, die von bromatec mit zwei Lehman Rundachsen erweitert wurde.

Die einfache Handhabung und hohe Spindeldrehzahl erlauben Hydro Nenzing eine effiziente Bearbeitung der Aluminiumprofile.

### Michael Rudigier:

«Hohe Geschwindigkeit und höchste Präzision, gepaart mit einer ausgezeichneten Maschinenverfügbarkeit, das haben wir mit der Brother Speedio R650X1 erhalten.»



Michael Rudigier  
Leiter Anlagentechnik Fabrication



Hydro Extrusion Nenzing GmbH  
hydroextrusions.com

## » Neuer Leiter Vertrieb | Günter Schwendinger



Unser neuer Leiter Vertrieb Günter Schwendinger ist seit Jahren im Projektgeschäft und Vertrieb zu Hause. So war er für die VAI, MFL, FMT wie auch als selbständiger Projektleiter und Vertriebsleiter tätig. Zu seinen Aufgaben zählten - unter anderen - der Vertrieb von spanabhebenden Maschinen in den Bereichen Drehen und Fräsen. *«Hierbei war nicht die Größe der Maschinen das Kriterium», betont Günter Schwendinger, «sondern die Vielfältigkeit der Bearbeitung mit der nötigen Zeitersparnis in der Fertigung.»*

Er wohnt im idyllischen Unterach am Attersee und verbringt seine Freizeit mit Schwimmen, Bergwandern und natürlich mit seiner Familie. Eine seiner großen Leidenschaften ist der Fußball, wobei er jetzt nur mehr als Fan aktiv ist.

## bromatec Team

### Vertrieb



**Günter Schwendinger**  
Leiter Vertrieb

### Administration



**Pirmin Zehnder**  
Geschäftsführer



**Ursula Bartholdi**  
Administration

### Technik



**Hugo Tschümperlin**  
Leiter Technik

### Kundendienst



**Daniel Odermatt**  
Leiter Kundendienst



**Cornel Waser**  
Helpdesk



**Fabrice Ott**  
Projekte



**Reto Hirsiger**  
Ersatzteile



**Yannick Roth**  
Wartungen

«Champions spielen so lange, bis sie gewinnen.»

Billie Jean King,  
ehemalige US-amerikanische Tennisspielerin

bromatec gmbh  
Durisolstraße 7 | A-4600 Wels  
info@bromatec.at | bromatec.at  
T +43 720 518 980  
**Helpdesk +43 720 518 981**

**bromatec**  
werkzeugmaschinen

# bromatec aktuell

## Absender

Firma

---

Name | Vorname

---

Straße | Nr.

---

PLZ | Ort

---

Telefon

---

E-Mail

---

Oktober 2018

**ANTWORTSENDUNG**  
bromatec gmbh  
Dürisolstraße 7  
A-4600 Wels

Porto zahl  
Empfänger

## bromatec gmbh mit Brother-Guide:

**brother**®

<b>Speedio S300X1</b> Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	300 mm 600 x 400 mm 1,40 Sekunden
<b>Speedio S500X1</b> Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	500 mm 600 x 400 mm 1,40 Sekunden
<b>Speedio S700X1</b> Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	700 mm 800 x 400 mm 1,40 Sekunden
<b>Speedio S1000X1</b> Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	1000 mm 1100 x 500 mm 1,40 Sekunden
<b>Speedio R450X1</b> Vertikales 3-Achsen-Dreh- paletten-Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Paletten-Wechselzeit:	450 mm 2 x 600 x 300 mm 2,90 Sekunden
<b>Speedio R650X1</b> Vertikales 3-Achsen-Dreh- paletten-Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Paletten-Wechselzeit:	650 mm 2 x 800 x 400 mm 3,40 Sekunden
<b>Speedio M140X2</b> Vertikales 5-Achsen-Bearbei- tungszentrum mit Drehfunktion	Verfahrweg in X: max. Werkstückgröße: Span zu Span Zeit:	200 mm 300 x 300 mm 1,40 Sekunden

## Ich interessiere mich für:

- Die allgemeine Dokumentation von Brother
- Die Dokumentation über die folgende Produkte-Serie:
  - S-Serie
  - R-Serie
  - M-Serie
  - Automatisierte Komplettbearbeitung – 6-Seiten-Bearbeitung
  - Modulbox
- Eine Kontaktaufnahme durch Günter Schwendinger

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

## bromatec Standort



bromatec gmbh  
Durisolstraße 7 | A-4600 Wels  
info@bromatec.at | bromatec.at  
T +43 720 518 980  
**Helpdesk +43 720 518 981**