

bromatec aktuell

Editorial



In einem ereignisreichen Jahr 2018 durften wir äußerst spannende Entwicklungen in der Industrie miterleben. Zahlreiche Innovationen in verschiedenen Bereichen der Metallbearbeitung sprechen für einen Wandel der Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden.

Ein besonderer Fokus liegt hierbei auf automatisierte Komplettlösungen. Der wachsende Bedarf an höherer Produktionseffizienz und gleichzeitiger Senkung der Fertigungskosten bringt regelmäßig neue Konzepte auf den Markt. Mit dem broButler haben wir unser Angebot um eine zusätzliche produktionssteigernde Komponente erweitert. Die kompakte Anlage sorgt mit sechs Paletten nahtlos für Teile-Nachschub und fügt sich gewinnbringend in die Gesamtlösung ein. Mehr zum broButler zeigen wir Ihnen gerne auf Seite 2.

Die österreichische Wirtschaft erlebt seit geraumer Zeit ein konstantes Wachstum. Ökonomischen Prognosen zufolge dürfen wir auch in den kommenden Monaten mit einer kontinuierlichen Entwicklung rechnen. Entsprechend optimistisch blicken wir in die Zukunft und freuen uns, Ihnen unsere Neuheiten vorstellen zu dürfen.

Nun wünschen wir Ihnen viele neue Anregungen beim Lesen.

Pirmin Zehnder,
Geschäftsführer

Brother – Dynamik im Programm

Mehr denn je ist Produktivität in der Industrie gefragt. Es gilt, Arbeitsprozesse zu optimieren und effizienter zu gestalten. Brother – der Weltmeister im Gewindeschneiden – hat sich dieser Thematik ausführlich gewidmet und wartet mit den gewohnten Stärken auf.

Als entscheidende Merkmale der Brother Speedio-Serie stechen ihre kompakten Abmessungen wie auch ihre herausragende Stabilität hervor. Mit niedrigsten Span-zu-Span-Zeiten werden außerordentliche Geschwindigkeiten erzielt. Diese Vorteile ermöglichen markante Zeitersparnisse und daraus folgende Wertschöpfungsoptimierung. Im Zusammenspiel mit maximaler Präzision entstehen somit beispielhafte Endergebnisse.

Die Modelle R450X1 und R650X1 verfügen über eine Drehpalette, die eine Teilebearbeitung und Umrüstung zur gleichen Zeit ermöglicht. Binnen bemerkenswerten 2,9 Sekunden vollzieht der Drehpalettentisch seinen Wechsel. Einzigartig ist zudem das 5-Achsen-Bearbeitungszentrum M140X2 mit integrierter Dreh- und Fräsfunktion, wodurch die Teile in einer Aufspannung komplett gefertigt werden können.

Auch im Bereich Automation zeichnet sich bromatec regelmäßig durch gezielte Neuentwicklungen aus. Mit der «Wendestation» wurde ein Verbindungsmodul für das bewährte Eigenprodukt Modulbox und den neuen broButler etabliert. Die 6-seitige Komplettbearbeitung trägt entscheidend zur effektiven Produktivitätssteigerung bei.

«Dank unserem breiten Angebotsspektrum können wir individueller und prozessgetreuer die Bedürfnisse unserer Kunden realisieren», so Günter Schwendinger, Vertriebsleiter bromatec.



Lösungen, die glücklich machen.



Neuheit broButler – Automation für maximalen Ertrag

Eigenprodukte haben bei bromatec inzwischen eine langjährige Tradition. Sie ermöglichen unseren Kunden gezielte Erweiterungen zur vollen Ausschöpfung einer Produktionslösung.

Basierend auf diesem Erfahrungsschatz wird unser Automationsangebot durch den broButler verstärkt. Ganz im Zeichen der Industrie 4.0 verfügt der broButler über einen integrierten Roboter-Arm, der auf ganze 6 Paletten zurückgreift und die Maschinen effizient mit Material versorgt. In diesem innovativen Konzept bedarf es keiner Aufspannung an den Paletten, was eine deutliche Zeiterparnis und Flexibilität mit sich bringt. Die Werkstücke werden nach der Platzierung durch den Roboter im Brother Bearbeitungszentrum hydraulisch oder pneumatisch aufgespannt. Nach erfolgreicher Bearbeitung führt unser Roboter die Teile autonom zu den Paletten zurück.

Franz Lüönd, Leiter Projekte Applikation bei bromatec: «Die Brother Bearbeitungszentren sind hervorragend für produktivitätssteigernde Automationslösungen geeignet. So lässt sich der broButler umstandslos auf sämtliche Modelle der Brother S-Serie adaptieren.» Dank der standardisierten Lösung wird das Gesamtpaket durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis abgerundet.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Gerne stellen wir Ihnen die vielseitigen Optimierungsmöglichkeiten unserer Automationslinie persönlich vor.



Der broButler wird nebst zahlreichen anderen Attraktionen im Mai 2019 auf der Fachmesse Prodex in Basel/CH zu besichtigen sein. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

» Die äußerst kompakte Anlage ist als ideale Standard-Lösung auf die Brother Bearbeitungszentren zugeschnitten und bietet beachtliche Vorteile:

- › Maximaler Mehrwert durch autonome Fertigung auf engstem Raum
- › Erhöhung der Produktivität dank technischer Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit
- › Einfach und vielseitig erweiterbar mit der Modulbox, Wende- sowie Wasch-Stationen

broButler



Beispiellose Leichtigkeit und Stabilität in höchster Finesse



Das Unternehmen

Im Herzen Oberösterreichs designt und fertigt die Silhouette International Schmied AG seit über 55 Jahren äußerst innovative Brillen von einzigartiger Qualität. Mit der weltweit leichtesten Brille wie auch Pionierarbeiten im Raumfahrt- und Sportbereich wurden beachtliche Meilensteine gesetzt. Seit 2017 stehen mit der Eigenproduktion von Gläsern komplette Brillen-Lösungen im Angebot. Heute beschäftigt das Familienunternehmen weltweit ca. 1600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter – davon rund 800 in Linz. Der Traditionsbetrieb steht für zeitloses Design und unvergleichliche Ästhetik.

Der Kundenwunsch

Für die Fertigung von komplexen Brillen-Scharnieren ist höchste Genauigkeit maßgebend. Im Zentrum der Anforderungen stehen ebenso eine überzeugende Dynamik und damit verbundene Produktivität. Gesucht wurde nach Bearbeitungszentren,

die neben diesen Attributen äußerst zuverlässig sind. Schließlich wurde das Silhouette International-Team um David Illitz auf der renommierten Fachmesse Intertool auf die Brother-Exponate aufmerksam.

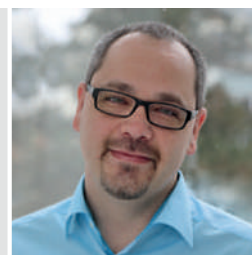
Die Lösung

Das vertikale 3-Achsen-Bearbeitungszentrum R450X1 beeindruckt mit den bewährten Stärken aus dem Hause Brother und verfügt zudem über mehr Stabilität als seine Vorgänger. Als wesentliches Merkmal setzt der integrierte Drehtisch mit einer Palettenwechselzeit von 2,9 Sekunden neue Maßstäbe. Bei der Silhouette International Schmied AG haben sich gleich zwei Vertreter dieser kompakten Maschine zu den bereits vorhandenen Vorgängermodellen Brother TC-31B hinzugesellt. «Dieses Gesamtkonzept eröffnet uns einen deutlichen Gewinn an Flexibilität und Effizienz im Produktionsalltag», zeigt sich David Illitz sichtlich zufrieden.



David Illitz:

«Mit den Brother R450X1 erzielen wir dank ausgezeichneter Dynamik und Präzision auf allen Ebenen hervorragende Endergebnisse.»



David Illitz
Prozessleitung Rohbereich

Silhouette[®]
INTERNATIONAL

Silhouette International
Schmied AG
silhouette-international.com

» Ilaria Serpa, unsere Stimme am Service-Telefon



Um unseren Kunden die bestmögliche und schnelle Abwicklung von Service-Anfragen zu gewährleisten, legen wir besonderes Augenmerk auf stetige Optimierung der Kommunikationswege. Mit Ilaria Serpa stieß zu Beginn des Jahres 2019 eine neue Mitarbeiterin zum bromatec-Team. Sie verstärkt den Kundendienst im Helpdesk und weiß als erste Ansprechpartnerin bei Serviceanrufen kompetent weiterzuhelfen.

Ilaria hat sich bereits bestens eingelebt: «Im Helpdesk schätze ich den direkten Austausch und die lösungsorientierte Zusammenarbeit mit unseren Kunden sehr.»

bromatec Team

Vertrieb



Günter Schwendinger
Leiter Vertrieb

Administration



Pirmin Zehnder
Geschäftsführer



Ursula Bartholdi
Administration

Technik



Hugo Tschümperlin
Leiter Technik

Kundendienst



Cornel Waser
Helpdesk



Ilria Serpa
Helpdesk



Yannick Roth
Wartungen



Reto Hirsiger
Ersatzteile

Projektleitung



Fabrice Ott
Projekte



Matthias Grösch
Projekte

«Einfachheit ist die höchste Form der Raffinesse.»

Leonardo da Vinci,
Universalgelehrter

bromatec gmbh
Durisolstraße 7 | A-4600 Wels
info@bromatec.at | bromatec.at
T +43 720 518 980
Helpdesk +43 720 518 981

bromatec
werkzeugmaschinen

bromatec aktuell

Absender

Firma

Name | Vorname

Straße | Nr.

PLZ | Ort

Telefon

E-Mail

April 2019

ANTWORTSENDUNG
bromatec gmbh
Dürisolstraße 7
A-4600 Wels

Porto zahlt
Empfänger

bromatec gmbh mit Brother-Guide:

brother

Speedio S300X1 Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	300 mm 600 x 400 mm 1,40 Sekunden
Speedio S500X1 Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	500 mm 600 x 400 mm 1,40 Sekunden
Speedio S700X1 Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	700 mm 800 x 400 mm 1,40 Sekunden
Speedio S1000X1 Vertikales 3-Achsen- Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Span zu Span Zeit:	1000 mm 1100 x 500 mm 1,40 Sekunden
Speedio R450X1 Vertikales 3-Achsen-Dreh- paletten-Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Paletten-Wechselzeit:	450 mm 2 x 600 x 300 mm 2,90 Sekunden
Speedio R650X1 Vertikales 3-Achsen-Dreh- paletten-Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgröße: Paletten-Wechselzeit:	650 mm 2 x 800 x 400 mm 3,40 Sekunden
Speedio M140X2 Vertikales 5-Achsen-Bearbei- tungszentrum mit Drehfunktion	Verfahrweg in X: max. Werkstückgröße: Span zu Span Zeit:	200 mm 300 x 300 mm 1,40 Sekunden

Ich interessiere mich für:

- Die allgemeine Dokumentation von Brother
- Die Dokumentation über die folgende Produkte-Serie:
 - S-Serie
 - R-Serie
 - M-Serie
 - Automatisierte Komplettbearbeitung – 6-Seiten-Bearbeitung
 - Modulbox
 - broButler
- Eine Kontaktaufnahme durch Ihren Vertrieb

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

bromatec Standort



bromatec gmbh
Durisolstraße 7 | A-4600 Wels
info@bromatec.at | bromatec.at
T +43 720 518 980
Helpdesk +43 720 518 981